

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-147654

(43)Date of publication of application : 26.05.2000

(51)Int.Cl.

G03B 21/00
G02B 7/00
G02B 7/18
G02F 1/13
G02F 1/1335

(21)Application number : 10-326825

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing : 17.11.1998

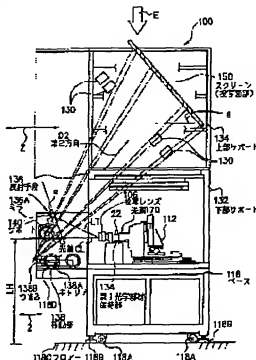
(72)Inventor : ODA KIYOSHI
YAMADA YOSHIAKI
KOBAYASHI YOSHITAKE
NAGASAKA MANABU

(54) DEVICE AND METHOD FOR OPTICAL ADJUSTMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce occupancy space by providing a projection surface part (screen) or the like, showing the positioning state of a first optical member (prism) and a second optical member (liquid crystal panel) by projecting light of a light source reflected in a second direction by a reflecting means.

SOLUTION: A reflecting means 136 for reflecting the light of a light source 170 in a second direction D2, which is different from a first direction and a screen 150 for showing the positioning state of a prism 22 and the liquid crystal panel buy projecting the light of a light source 170 reflected in the second direction D2 by the reflecting means 136 are provided for the optical adjustment device. The light transmitted from the liquid crystal panel and the prism 22 passes through a projection lens 106, and the light LT is reflected by the mirror 136A and is enlarged and projected on the screen 150 which is positioned at an upper part. Thus, the light of the light source 170 is bent in the second direction, that is different from the first direction, so that the occupancy area of the device is reduced.



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出國公園番号

特開2000-147654

(P2000-147654A)

(43)公開日 平成12年5月26日(2000.5.26)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード (参考)
G 0 3 B 21/00		G 0 3 B 21/00	D 2 H 0 4 3
G 0 2 B 7/00		G 0 2 B 7/00	E 2 H 0 8 8
	7/18	G 0 2 F 1/13	5 0 5 2 H 0 9 1
G 0 2 F 1/13	5 0 5	1/1335	5 3 0
1/1335	5 3 0	G 0 2 B 7/18	A
		審査請求 未請求 請求項の数12	O L (全 16 頁)

(21) 出願番号	特願平10-326825	(71) 出願人	000002369 セイコーエプソン株式会社 東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号
(22) 出願日	平成10年11月17日 (1998. 11. 17)	(72) 発明者	織田 清 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内
		(72) 発明者	山田 善昭 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内
		(74) 代理人	100093388 弁理士 鈴木 喜三郎 (外 2 名)

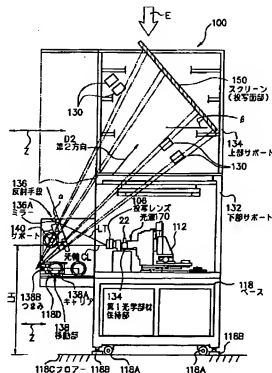
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光学調整装置および光学調整方法

(57) 【要約】

【課題】 占有スペースを小さくすることができる光学調整装置および光学調整方法を提供すること。

【解決手段】 第1光学部材22に対して第2光学部材40G、40R、40Bを位置決めする際に、第2光学部材40G、40R、40Bを通して第1光学部材22に光を与える光源170と、前記第2光学部材40G、40R、40Bと第1光学部材22を通った第1方向D1に沿った光源170の光を、第1方向D1とは異なる第2方向D2に沿って反射させる反射手段136と、反射手段136より第2方向D2に沿って反射された光源の光を収束することで、第1光学部材12と第2光学部材40G、40R、40Bの位置決め状態を示すための投写面150を備える。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 第 1 光学部材に対して第 2 光学部材を位置決めする際に、前記第 2 光学部材を通して前記第 1 光学部材に光を与えろ光源と、

前記第 2 光学部材と前記第 1 光学部材を通った第 1 方向に沿った前記光源の光を、前記第 1 方向とは異なる第 2 方向に沿って反射させる反射手段と、

前記反射手段により前記第 2 方向に沿って反射された前記光源の光を投射することで、前記第 1 光学部材と前記第 2 光学部材の位置決め状態を示すための投写面部と、
10 を備えることを特徴とする光学調整装置。

【請求項 2】 ベースと、

前記ベースに配置されて、前記第 1 光学部材を投写レンズに対して配置させて前記第 1 光学部材を保持する第 1 光学部材保持部と、を有し、

前記第 1 方向は水平方向であり、前記投写面部はスクリーンであって、前記第 1 光学部材保持部の上方に設定されている請求項 1 に記載の光学調整装置。

【請求項 3】 前記第 1 光学部材はプリズムであり、前記第 2 光学部材は前記プリズムに対して位置決めして固定される液晶パネルユニットである請求項 1 又は請求項 2 に記載の光学調整装置。

【請求項 4】 前記第 1 光学部材と前記第 2 光学部材は、投写型表示装置の光学系の一部を構成する請求項 3 に記載の光学調整装置。

【請求項 5】 前記反射手段を、前記ベースに関して前記第 1 方向に沿って移動して位置決め自在である請求項 2 に記載の光学調整装置。

【請求項 6】 前記投写面部に投射された前記光源の光を受光する受光手段を備える請求項 1 に記載の光学調整装置。
30

【請求項 7】 前記第 2 光学部材は、赤色、青色、緑色に対応して用意され、前記赤色の前記第 2 光学部材と、前記青色の前記第 2 光学部材と、前記緑色の前記第 2 光学部材が、前記第 1 光学部材の異なる面に位置決めして固定される請求項 2 に記載の光学調整装置。

【請求項 8】 第 1 光学部材に対して第 2 光学部材を位置決めする際に、光源の光を前記第 2 光学部材を通して前記第 1 光学部材に与え、前記第 2 光学部材と前記第 1 光学部材を通った第 1 方向に沿った前記光源の光を、反射手段により前記第 1 方向とは異なる第 2 方向である上方に向けて反射させ、
前記反射手段により前記第 2 方向に沿って反射された前記光源の光をスクリーンに投射することで、前記第 1 光学部材と前記第 2 光学部材の位置決め状態を示すことを特徴とする光学調整方法。

【請求項 9】 前記第 1 光学部材はプリズムであり、前記第 2 光学部材は前記プリズムに対して位置決めして固定される液晶パネルユニットである請求項 8 に記載の光学調整方法。

【請求項 10】 前記第 1 光学部材と前記第 2 光学部材は、投写型表示装置の光学系の一部を構成する請求項 9 に記載の光学調整方法。

【請求項 11】 投写距離を変えるために、前記反射手段を前記ベースに関して前記第 1 方向に沿って移動して位置決めする請求項 9 に記載の光学調整方法。

【請求項 12】 前記第 2 光学部材は、赤色、青色、緑色に対応して用意され、前記赤色の前記第 2 光学部材と、前記青色の前記第 2 光学部材と、前記緑色の前記第 2 光学部材が、前記第 1 光学部材の異なる面に位置決めして固定される請求項 9 に記載の光学調整方法。
10 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、たとえば投写型表示装置に用いられるプリズムのような第 1 光学部材に対して、液晶パネルユニットのような第 2 光学部材を位置決めする際に用いられる光学調整装置および光学調整方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】投写型表示装置は、投写レンズ等を介して画像をスクリーン上に拡大投写するものである。このような投写型表示装置は、光源からの白色光束を、赤色、青色、緑色の 3 色の光束に分解して、これらの各色の光束を液晶パネルユニット等のワイドバルブと呼ばれているものに通過して画像情報に対応させて変調し、変調した後の各色の変調光束をプリズムにより光合成することによって白色光束を再合成して投写レンズを介してスクリーン上に拡大投写する。

【0003】この種の投写型表示装置では、光合成手段であるプリズムの各色の光束の光入射面に、ワイドバルブとしての液晶パネルユニットが取り付けられている。

【0004】このようにプリズムの各色の光束の光入射面に対応して液晶パネルユニットを取り付ける場合に、各種の調整をする必要がある。

【0005】たとえば、赤色、青色、緑色に分離された光を変調する各液晶パネルユニットの相互の面素合わせ調整（アライメント調整）を行ったり、投写レンズの焦点許容深度内に被写体となる各画像形成物が位置するように調整（フォーカス調整）する必要がある。

【0006】図 27 と図 28 は、従来のこの種の光学調整装置の例を示している。

【0007】プリズム合成体 2000 に対応して、投写レンズ 2001 が配置されている。このプリズム合成体 2000 の 3 つの面 2002、2003、2004 には、それぞれ液晶パネルユニット 2005、2006、2007 が取り付けられるようになっている。この場合に、上述したようなフォーカス調整とアライメント調整等を行うために、光 L1、L2、L3 を照射して、投写レンズ 2001 を介してスクリーン 2008 に拡大投写
50 することで、上述したようなフォーカス調整やアライ

ント調整を行う。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】ところが、このようにプリズム合成体2000と投写レンズ2001の前方にスクリーン2008を配置するような構造であるので、水平距離2010が非常に大きく、たとえばこのような光学調整装置を工場に設置する場合には、その光学調整装置の占有スペースが大きくなってしまいう問題がある。

【0009】そこで本発明は上記課題を解消し、占有スペースを小さくすることができ、光学調整装置および光学調整方法を提供することを目的としている。

【0010】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、第1光学部材に対して第2光学部材を位置決めする際に、前記第2光学部材を通して前記第1光学部材に光を与える光源と、前記第2光学部材と前記第1光学部材を通った第1方向に沿った前記光源の光を、前記第1方向とは異なる第2方向に沿って反射させる反射手段と、前記反射手段より前記第2方向に沿って反射された前記光源の光を投映することで、前記第1光学部材と前記第2光学部材の位置決め状態を示すための投写面部と、を備えることを特徴とする光学調整装置である。

【0011】この請求項1の発明では、第2光学部材と第1光学部材を通った第1方向に沿った光源の光を、第1方向とは異なる第2方向に沿って、反射手段により反射させる。そして投写面部に対して、このように第2方向に沿って反射された光源の光を投映することにより、第1光学部材と第2光学部材の位置決め状態を示すようになっている。

【0012】このようにすることで、光源の光は、第1方向と異なる第2方向に沿って曲げられるので、従来のものに比べて光学調整装置の占有面積を小さく設定することができる。

【0013】請求項2の発明は、請求項1に記載の光学調整装置において、ベースと、前記ベースに配置されて、前記第1光学部材を投写レンズに対応して配置させて前記第1光学部材を保持する第1光学部材保持部と、を有し、前記第1方向は水平方向であり、前記投写面部はスクリーンであって、前記第1光学部材保持部の上方に設定されている。

【0014】この請求項2の発明では、第1光学部材が投写レンズに対応して配置されており、第1光学部材は第1光学部材保持部により保持されている。第1方向は水平方向であり、投写面部はスクリーンであって、第1光学部材保持部の上方にこのスクリーンが設定されている。

【0015】これにより、第1方向の水平方向とは異なる上方に光源の光を向けることができ、光学調整装置の占有スペースを小さくすることができる。

【0016】請求項3は、請求項1又は請求項2に記載の光学調整装置において、前記第1光学部材はプリズムであり、前記第2光学部材は前記プリズムに対して位置決めして固定される液晶パネルユニットである。

【0017】請求項4は、請求項3に記載の光学調整装置において、前記第1光学部材と前記第2光学部材は、投写型表示装置の光学系の一部を構成する。

【0018】請求項5は、請求項2に記載の光学調整装置において、前記反射手段を、前記ベースに開いて前記第1方向に沿って移動して位置決め自在である。このようにすることで投写距離の異なる製品の光学調整を行う場合でも対応できる。

【0019】請求項6は、請求項1に記載の光学調整装置において、前記投写面部に投映された前記光源の光を受光する受光手段を備える。

【0020】この受光手段を用いて投写面部の光信号を取り込むことにより各種の調整に用いることができる。

【0021】請求項7は、請求項2に記載の光学調整装置において、前記第2光学部材は、赤色、青色、緑色に対応して用意され、前記赤色の前記第2光学部材と、前記青色の前記第2光学部材と、前記緑色の前記第2光学部材が、前記第1光学部材の異なる面に位置決めして固定される。

【0022】請求項9は、第1光学部材に対して第2光学部材を位置決めする際に、光源の光を前記第2光学部材を通して前記第1光学部材に与え、前記第2光学部材と前記第1光学部材を通った第1方向に沿った前記光源の光を、反射手段により前記第1方向とは異なる第2方向である上方に向けて反射させ、前記反射手段により前記第2方向に沿って反射された前記光源の光をスクリーンに投映することで、前記第1光学部材と前記第2光学部材の位置決め状態を示すことを特徴とする光学調整方法である。

【0023】このようにすることで、光源の光は、第1方向と異なる第2方向に沿って曲げられるので、従来の方式に比べて光学調整装置の占有面積を小さく設定することができる。

【0024】請求項9は、請求項8に記載の光学調整方法において、前記第1光学部材はプリズムであり、前記第2光学部材は前記プリズムに対して位置決めして固定される液晶パネルユニットである。

【0025】請求項10は、請求項9に記載の光学調整方法において、前記第1光学部材と前記第2光学部材は、投写型表示装置の光学系の一部を構成する。

【0026】請求項11は、請求項9に記載の光学調整方法において、投写距離を変えるために、前記反射手段を前記ベースに開いて前記第1方向に沿って移動して位置決めする。

【0027】これにより、投写距離の異なる製品の光学調整を行う場合でも対応することができる。

【0028】請求項12は、請求項9に記載の光学調整方法において、前記第2光学部材は、赤色、青色、緑色に対応して用意され、前記赤色の前記第2光学部材と、前記青色の前記第2光学部材と、前記緑色の前記第2光学部材が、前記第1光学部材の異なる面に位置決めして固定される。

【0029】

【発明の実施の形態】図1は、本発明の光学調整装置の好ましい実施の形態を示している。

【0030】この光学調整装置100は、具体的には図2、図3、図4のような構造を有している。

【0031】図1～図4の光学調整装置100は、第1光学部材に対する第2光学部材の光学的な位置決めを行うための装置である。

【0032】ここで、この光学調整装置100の調整対象となる第1光学部材と第2光学部材を含む装置の例を説明する。

【0033】図19は、図1に示す光学調整装置100により調整される第1光学部材と第2光学部材を含む一例として投写型表示装置の例を示している。

【0034】投写型表示装置1の外装ケース2は直方体形状をしており、この外装ケース2は、基本的には、アッパークース3と、ローークース4と、装置前面を規定しているフロントケース5から構成されている。フロントケース5の中央からには投写レンズユニット6の先端側の部分が突出している。

【0035】図20には、投写型表示装置1の外装ケース2の内部における各構成部分の配置を示してある。図2に示すように、外装ケース2の内部の後端側には電源ユニット7が配置され、装置前側に隣接した位置には、光源ランプユニット8および光学ユニット9が配置されている。光学ユニット9の前側の中央には、投写レンズユニット6の基端側が位置している。

【0036】光学ユニット9の一方の側には、入出力コネクタ回路が搭載されたインクフース基板11と、ビデオ信号処理回路が搭載されたビデオ基板12が配置されている。光源ランプユニット8および光学ユニット9の上側には、図21のように装置駆動制御用の制御基板13が配置されている。装置前部端側の左右の角には、それぞれスピーカ14R、14Lが配置されている。

【0037】光学ユニット9の上面側の中央には冷却用の吸気ファン15Aが配置され、光学ユニット9の底面側の中央には冷却用循環流形成用の循環用ファン15Bが配置されている。また、光源ランプユニット8の裏面側には排気ファン16が配置されている。電源ユニット7における基板11、12の端に面する位置には、吸気ファン15Aからの冷却用空気を電源ユニット7内に吸引するための補助冷却ファン17が配置されている。

【0038】電源ユニット7の直上には、図21のよう

にフロッピーディスク駆動ユニット18が配置されている。

【0039】図22には、光学ユニット9の部分を示してある。図22に示すように、光学ユニット9では、色合成手段であるプリズム22以外の光学素子が、上下のライトガイド901、902の間に上下から挟まれて保持された構成となっている。上ライトガイド901および下ライトガイド902は、それぞれ、アッパークース3およびローアークース4の側に固定ねじにより固定されている。

【0040】プリズム22は、ヘッド板30の裏面に固定されている。このヘッド板30の前面には、投写レンズユニット6の基端側が同じく固定されている。

【0041】図23に示す光学系は、光源ランプ805と、均一照明光学素子であるインテグレートレンズ921、922から構成される照明光学系923と、この照明光学系923から射出される白色光束Wを、赤、緑、青の各色光束R、G、Bに分離する色分離光学系924と、各色光束を変調するライトバルブとしての3枚の液晶パネル（液晶パネルユニットともいう）40R、40G、40Bと、変調された色光束を再合成する色合成光学系としてプリズム22と、合成された光束をスクリーン7上に拡大投写するための投写レンズユニット6から構成される。

【0042】図23の色分離光学系924によって分離された各色光束のうちの青色光束Bを対応する液晶パネル40Bに導くことができる導光系927が設けられている。

【0043】均一照明光学系923の反射ミラー931は、照明光学系からの出射光の光軸1aを直角に折り曲げる。

【0044】図23の色分離光学系924は、青緑反射ダイクロイックミラー941と、緑反射ダイクロイックミラー942と、反射ミラー943から構成される。まず、青緑反射ダイクロイックミラー941において、青色光束Bおよび緑色光束Gが直角に反射されて、緑反射ダイクロイックミラー942の側に向かう。

【0045】赤色光束Rは、このミラー941を通過して、後方の反射ミラー943で直角に反射されて、赤色光束の出射部944からプリズム22の側に出射される。ミラー941において反射された青および緑の光束B、Gは、緑反射ダイクロイックミラー942において、緑色光束Gのみが直角に反射されて、緑色光束の出射部945から色合成光学系の側に出射される。

【0046】このミラー942を通過した青色光束Bは、青色光束の出射部946から導光系927の側に出射される。均一照明光学素子の白色光束の出射部から、色分離光学系924における各色光束の出射部944、945、946までの距離が全て等しい。

【0047】各出射部から出射した各色光束は、集光レ

ンズ951, 952, 953に入射して平行光化される。

【0048】このように平行光化された各色光束R, G, Bのうち、赤色および緑色の光束R, Gは液晶パネル40R, 40Gに入射して変調され、各色光に対応した画像情報が付加される。すなわち、これらの液晶パネル40R, 40G, 40Bは、不図示の駆動手段によって画像情報に対応する画像信号によってスイッチング制御され、これにより、ここを通過する各色光の変調が行われる。このような駆動手段は公知の手段をそのまま使用することができる。

【0049】一方、背色光束Bは、導光系927を介して対応する液晶パネル40Bに導かれて、ここにおいて、同様に画像情報に応じて変調が施される。なお、本例の液晶パネル40R, 40G, 40Bは、例えば、ポリシリコンTFTをスイッチング素子として用いたものを使用できる。

【0050】導光系927は、入射側反射ミラー971と、出射側反射ミラー972と、これらの間に配置した中間レンズ973と、液晶パネル40Rの手前側に配置した集光レンズ953から構成される。

【0051】次に、各液晶パネル40R, 40G, 40Bを通して変調された各色光束は、プリズム22に入射され、ここで再合成される。ダイクロイックプリズムからなるプリズム22を用いて色合成光学系を構成している。ここで再合成されたカラー画像は、投写レンズユニット6を介して、所定の位置にある投写面7上に拡大投写される。

【0052】プリズム22は、図24のように直角二等辺三角形の断面をした4個のプリズム21を、それらの斜面を相互に接合することによって構成されている。プリズム22の側面のうち光入射面として機能する三方の光入射面22R, 22G, 22Bには、それぞれ、同一構造の液晶パネルユニット50R, 50G, 50Bが取付けられている。各液晶パネルユニット50R, 50G, 50Bには、それぞれ、液晶パネル40R, 40G, 40Bが保持されている。

【0053】図24には、液晶パネルユニット50R, 50G, 50Bのうち、液晶パネル40Rが保持されている液晶パネルユニット50Rの各構成部品を分解して示してある。図25を参照して液晶パネル40Rをプリズム22の光入射面22Rに取付けるための取付け構造の例を説明する。

【0054】図24に示すように、液晶パネルユニット50Rのパネル枠51は、第1の枠板52と第2の枠板53を備え、これらの枠板52, 53の間に液晶パネル40Rが挟み込まれた状態で保持される。

【0055】液晶パネルユニット50Rは、プリズム22の光入射面22Rに接着固定される固定枠54を備えている。パネル枠51は、中間枠55を介して、

この固定枠54の側に着脱可能な状態で固定される。

【0056】液晶パネルユニット50Rは、位置決め手段として、いくつかのくさび57を備えている。図24においてはそのうちの1個のみを示してある。このくさび57の傾斜面57aが当接するくさび案内面が、パネル枠51に形成されている。中間枠55にパネル枠板51を仮止めした後に、たとえば4個のくさび57を、第1の枠板52の左右に打ち込み、これらのくさび57の押し込み量を調整して、液晶パネル40Rの位置決めを行なう。

【0057】図24の液晶パネルユニット50Rは、次のような手順でプリズム22の光入射面22Rに取付けられる。次に、プリズム合成体22の面22Rに、固定枠板54を位置決めして接着固定する。接着固定した固定枠板54の表面に、中間枠板55を位置決めして、4本のねじ56によって中間枠板55をねじ止める。しかる後に、液晶パネル40Rが保持されているパネル枠板51を、中間枠板55に位置決めして、そこに仮止める。この状態で、パネル枠板51を中間枠板55に向けて押し込む。

【0058】この後は、くさび57を用いて、プリズム22の光入射面22Rに対して、液晶パネル40Rの位置決めを行なう。たとえば4個のくさび57を、第1の枠板52に形成したくさび案内面に沿って、仮止めされているパネル枠板51と中間枠板55の間に差し込む。そして、各ねじ57の差し込み量を調整することにより、液晶パネル40Rのアライメント調整およびフォーカス調整を行なう。

【0059】位置決めができたところでは、これらのくさび57を、接着剤を用いて位置決め対象の部材であるパネル枠板51および中間枠板55に接着固定する。この場合に使用する接着剤としても、紫外線硬化型の接着剤を用いることができる。

【0060】このようにしてプリズム合成体22の3面22R, 22B, 22Gに、液晶パネルユニット50R, 50G, 50Bを取付ける。

【0061】図1の光学調整装置100は、図19に示した投写型表示装置1の図25と図26に示すようなプリズム22および3つの液晶パネル40G, 40B, 40Rの光学調整をしなかり取り付ける装置である。プリズム22は、第1光学部材に相当し、液晶パネル40G, 40B, 40Rは、第2光学部材に相当する。

【0062】図25と図26において、X軸は水平方向に向いており、Y軸は垂直方向に向き、そしてZ軸はX軸とY軸に対して垂直方向、すなわち投写レンズ106の光軸に平行な方向である。

【0063】図1においても、Z軸は投写レンズ106の光軸Cに平行な方向であり、Y軸は図1においては紙面垂直方向で、しかもX軸はZ軸とY軸と直交する方向である。Z軸に関しては、θ方向に回転調整する方向

があり、Y軸に関してはH方向に回転調整する方向があり、そしてX軸に関してはV方向に回転調整する方向がある。すなわちプリズム22に対して、第2光学部材である液晶パネル40G、40B、40Rは、このような6軸の方向に移動して位置決めされるようになってい

る。【0064】このような各液晶パネルを6軸の方向に移動して位置決めをするために、各液晶パネル40G、40B、40Rに対応して、それぞれ図1に示すように6軸ステージ112、114、116が設けられている。これらの6軸ステージ112、114、116はベース118の上に搭載されている。またベース118の上には光源ユニット120とUV照射ユニット（紫外線照射ユニット）122、投写レンズ106等を搭載している。

【0065】コントローラ兼画像処理装置124は、上述した6軸ステージ112、114、116と、光源ユニット120およびUV照射ユニット122の動作と、受光手段であるCCDカメラ（電荷結合素子カメラ）130等の動作を制御して、CCDカメラ130から取り込んだ画像を適切に処理することができる。

【0066】図2は、図1の光学調整装置100をより具体的に示す側面図である。図2の光学調整装置100は、ベース118と、下部サポート132と上部サポート134を有している。ベース118は、移動用のキャスター118Aと固定用のストッパー118Bを備えている。

【0067】ベース118の上には、図1の6軸ステージ112、114、116が搭載されている。図2では、代表的に1つの6軸ステージ112が示されており、6軸ステージ112と投写レンズ106の間には第1光学部材保持部134が、ベース118の上に設定されている。この第1光学部材保持部134は、第1光学部材であるプリズム22を着脱可能に保持することができる。

【0068】投写レンズ106の光軸CLに対応して、反射手段136が、ベース118の上に搭載されている。この反射手段136は、ミラー136Aと、このミラー136Aを保持しかつ移動させるための移動部138を備えている。

【0069】ミラー136Aは、移動部138のサポート140により、所定の角度 α の角度で、設定することができる。この角度 α は、光軸CLに対してたとえば70度の角度に設定することができる。

【0070】サポート140は移動部138のキャリア138Aに固定されている。このキャリア138Aは、つまみ138Bを有している。たとえば使用者がこのつまみ138Bを操作することにより、キャリア138Aは、ベース118の上をZ軸方向に手動により移動して位置決めすることができる。しかし手動でなくモータ等

により自動化してもよい。

【0071】このように移動部138を用いて反射手段136のミラー136Aを移動して位置決めできるようにしたのは、次のような理由からである。すなわち、上述したような投写型表示装置1の投写距離が製品の仕様によってあるいは種類によって異なることから、その投写距離の違いに対応して、適宜反射手段136のミラー136Aの位置を変えたりあるいは角度を変えるようにすることが望ましいからである。

【0072】キャリア138Aはレール118Dに沿って移動する。投写レンズ106の光軸CLは、たとえば基準面118Cに対してLHの高さに位置決めされている。図2の下部サポート132は、ベース118の上に設定されている。この下部サポート132の上には上部サポート134がさらに設定されている。上部サポート134は、スクリーン（投写面部）150と、複数台のCCDカメラ130が搭載されている。

【0073】スクリーン150は、投写レンズ106の光軸CL、すなわちZ軸に対して、たとえば β の角度、一例としては、50度に設定されている。

【0074】図1の各6軸ステージ112からは、光学調整用の光が、対応する液晶パネルと、プリズム22を通して、投写レンズ106に送られる。投写レンズ106は、この光を反射手段136のミラー136Aに投写して、そしてミラー136Aはこの光を反射することで、スクリーン150に拡大投写することができる。各CCDカメラ130は、スクリーン150に投写された光学調整用の拡大された映像を光/電気信号に変換して、図1のコントローラ兼画像処理装置124に供給する。

【0075】図3は、ベース118、下部サポート132、上部サポート134、スクリーン150、6軸ステージ112等を示す正面図である。

【0076】図4は、スクリーン150、上部サポート134、CCDカメラ130、6軸ステージ112、114、116、プリズム22、投写レンズ106、反射手段136等を示している。

【0077】次に、図5を参照して、6軸ステージ112、114、116の構造例について説明する。チャック162は図24の液晶パネルユニット50R（又は50B、50G）のパネル枠板51と液晶パネル40R（又は40B、40G）を着脱可能に保持できる。6軸ステージ112、114、116は、同一の構造であり、操作手段160により、すでに述べた図1に示すようなX軸、Y軸、Z軸および、V軸、H軸、 θ 軸の合計6軸に沿って、チャック162と液晶パネル40R（又は40B、40G）を移動して位置決めすることができる機能を有している。つまり、このチャック162は、たとえば爪162Aと爪162Bを有しており、これらの爪162A、162Bにより、対応する液晶パネル4

0R (または40B、または40G)を着脱可能に挟み込んで、図5の破線で示すように保持する。このように保持された液晶パネル40Gの後側には、光源170が配置されている。この光源170の保持部172には、光ファイバーの端面174が、たとえば等間隔距離を置いて、四隅に配置されている。

【0078】光源170の右と左には、紫外線照射用の光ファイバーアレイ180、180が配置されている。

【0079】光源170とチャック162の上方には、エア供給部190が設けられている。このエア供給部190は、エアホース192とエアブロー発生源194を有しており、エアブロー発生源194が作動すると、エアホース192を介して、光ファイバーアレイ180と保持部172の光ファイバーの端面174にエアブローを吹き付けることができる。

【0080】チャック162の上側の爪162Aは、図示しない操作手段により、Y方向に沿って移動すること、液晶パネルを挟み込んで保持する。爪162は、本体166側に取り付けられている。光ファイバーアレイ180、180は、UV照射ユニット122により紫外線を照射することができる。光ファイバーアレイ180は、複数本の光ファイバーを直線状に配列したものである。

【0081】光ファイバーの端面174は、配置部材としての保持部172に対して間隔を置いて配置されている。図6に示す光ファイバーの端面174は、対応する図1に示す液晶パネル40G、40R、40Bに対してそれぞれ照明用の光、すなわち光学調整用に用いる光の供給を行うものである。

【0082】保持部172に対しては、図7、図8および図9に示すような照明ユニット200が固定されている。この照明ユニット200の端部には偏光フィルター202が取り付けられている。

【0083】図9に示すように、プリズム22とたとえば液晶パネル40Rに対応して、照明ユニット200を配置する。この照明ユニット200は、4本の光ファイバー174Aを保持しており、この4本の光ファイバー174Aは、コネクタ204を介して図10と図11に示す光源ユニット120の接続部208に着脱可能に接続できる。この光源ユニット120は、ライトコントロール210の操作により、光量を調整することができる。

【0084】いずれにしても、図1に示す6軸ステージ112、114、116に対しては、それぞれ図6～図9に示すような保持部172と照明ユニット200を有しており、各照明ユニット200は図1と図10に示すような光源ユニット120により照明光を対応する液晶パネルに対して供給する。

【0085】なお、図1と図4に示すように、6軸ステージ112の軸は、Z方向に向いており、6軸ステージ

114の軸はX方向に向き、6軸ステージ116の軸もX方向に向いている。ただし6軸ステージ114、116は向き合っている。

【0086】次に、これらの6軸ステージ112、114、116等を用いて、第1光学部材であるプリズム22に対して、第2光学部材である液晶パネル40G、40B、40Rを光学的に位置決め調整する作業例について説明する。

【0087】図1と図2に示すように、第1光学部材保持部134に対してプリズム22と投写レンズ106を固定する。プリズム22と投写レンズ106はヘッド体と呼ばれ、一体になっている。これによりプリズム22は、投写レンズ106と3つの6軸ステージ112、114、116の間に位置される。投写レンズ106は、すでに述べた図1の投写型表示装置の投写レンズ6と同一の性能のものを用いることができる。

【0088】次に、図1の光源ユニット120を動作して、図5の各6軸ステージ112、114、116の光源170の4本の光ファイバーの端面174を用いて液晶パネル40G (40B、40R) に対して照明用の光を射出する。そして各チャック162の爪162A、162Bの間には機械的に液晶パネル40G (40B、40R) を固定する。

【0089】このように固定された液晶パネル40G、40B、40Rと、プリズム22には、各6軸ステージ112、114、116の光源170から送られる照明用の光が通り、図2の投写レンズ106を通して、反射手段136の反射ミラー136Aに到達する。この到達する光は、光軸CLを基準として上側の光の領域を利用している。そしてこの光LTは、ミラー136Aで反射されて、上部に位置するスクリーン150上に拡大して投映されることになる。

【0090】各CCDカメラ130は、このようなスクリーン150に投映されている画像を光/信号変換して、図1のコントローラ兼画像処理装置124に送る。画像処理装置124は、これらの信号に基づいて、6軸ステージ112、114、116をそれぞれ操作することにより、次のような調整を行う。すなわち、投写レンズ106の焦点許容深度内に被写体となる各画像形成面が位置するようにフォーカス調整を行う。この後に、液晶パネル40G、40B、40Rについてそれぞれの相互の画素合わせ (アライメント調整) を行う。

【0091】このフォーカス調整はH、V、Z方向に沿って行う。このアライメント調整に用いるCCDカメラとしては、たとえば図3に示す4つのCCDカメラ130Xを用い、フォーカス調整には、4つのCCDカメラ130Yを用いる。

【0092】このように、図2、図3、図4に示すように投写レンズ106から出た光LTは、第1方向である光軸CLに沿って導き、そしてミラー136Aにより第

2方向D2に沿って、反射させてスクリーン150に結像させる。

【0093】このような光の折曲げ方式を採用することで、従来と異なり、光学調整装置100のフロアー118に對する占有面積(図2の矢印Eから見た映換面積)を極めて小さくすることができ、このように小さくすることで、工場内にこのような光学調整装置100をより多く設定することができ、光学調整装置作業の効率化および省スペース化を図ることができるものである。

【0094】また、図2の反射手段136は移動部138によりZ方向に沿って移動して位置決めすることができる。このように移動するのは、投写型表示装置の形式仕様あるいは大きさによって、投写レンズ106の投写距離が異なるからである。

【0095】この投写レンズ106の投写距離の大きさに応じて、ミラー136Aの位置をZ方向に変更することにより、あるいはミラー136Aの設定角度をサポート140において変更することにより、スクリーン150に對して適正な大きさで拡大して表示することができる。このようにスクリーン150で調整画像を拡大して表示することにより、より正確なアライメント調整やフォーカス調整を行うことが可能である。

【0096】次に、上述のようにして各種調整を行った液晶パネル40G、40R、40Bを、プリズム22の各対応する面に固定する固着方法について説明する。

【0097】図12は、位置の調整された各液晶パネル40G、40R、40Bとプリズム22および投写レンズ106を示している。

【0098】このように位置決めされた各液晶パネルは、プリズム22の対応する面に對して、すでに述べたくさび(調整部材)57を用いて調整しながら固定する必要がある。このくさび57を介して液晶パネルとプリズム22の光入射面とを固定する場合には、たとえば紫外線硬化型接着剤を用いる。

【0099】この紫外線硬化型接着剤を硬化させるためには、光ファイバーレイ(光案内手段)180、180と、別の光案内手段240、240を用いる。光ファイバーレイ180、180は図5で示しており、図13のようにしてUV照射ユニット122に接続されている。同様に光案内手段240、240もUV照射ユニット122に接続されている。図12においては、液晶パネル40R、40Bの一方のくさび57、57は、光案内手段240、240により紫外線を照射することにより紫外線硬化型接着剤を硬化させて接着することができる。これに對して、液晶パネル40R、40Bの他のくさび57A、57Aおよび液晶パネル40Gの横57B、57Bは、光ファイバーレイ180、180を用いて紫外線硬化型接着剤を硬化させることで接着する。この場合には、光ファイバーレイ180が

Z方向に沿っているので、対面するくさび57A、57Aには紫外線を照射することができる。しかしこのままではくさび57B、57Bには紫外線を直接照射することができない。従ってもう一對の2点線露で示す光ファイバーレイ180、180を用意する必要がある。

【0100】図13はこの場合の2対の光ファイバーレイ180が2つの照射ユニット122、122に接続された例を示している。また他の光案内手段240、240が別の照射ユニット122に接続されている。この

ようにすると、3台の照射ユニット122と2対の光ファイバーレイ180と光案内手段240、240等が必要であるので、装置が大掛かりになりコスト高となってしまう。

【0101】そこで、図12と図13の実施の形態に比べてより好ましい実施の形態として図14と図15のものがある。図14と図15では、図12と図13の実施の形態に比べて、図16に示すように1つのUV照射ユニット122と一對の光ファイバーレイ180を省略することができる。

【0102】図14と図15の実施の形態のその他の点については図12と図13のものと実質的には同じである。

【0103】図14と図15と図16の例では、光反射手段249を設けているのが特徴的である。この光反射手段249は、ミラー241と移動部としての駆動シリンダ242を有している。このような光反射手段249が液晶パネル40R、40Gの間および液晶パネル40Gと40Bの間において、プリズム22の角部に對して斜めに配置されている。

【0104】1台のUV照射ユニット122を用いて、くさび57A、57Aおよび57B、57Bを順番に紫外線照射していく手順について説明する。

【0105】図15に示すように、移動部242はミラー241を退出位置に位置決めしており、これにより光ファイバーレイ180、180は、紫外線UVを第2方向F2に沿って直接57A、57Aの紫外線硬化型接着剤に照射して紫外線硬化型接着剤を硬化させることができる。

【0106】次に図14において、移動部242がミラー241を図15の退出位置から図14の進入位置に移動する。これによりミラー241、241は光ファイバーレイ180、180に對した位置に到達し、光ファイバーレイ180、180の紫外線UVは、このミラー241に反射されて、対応するくさび57B、57Bの紫外線硬化型接着剤に照射されて紫外線硬化型接着剤を硬化させることができる。つまり紫外線UVは第2方向F2から90度ミラー241により折曲げられて、第1方向F1に沿ってくさび57Bに到達する。

【0107】このような構造を採用することで、図12に示す形式のものに比べてUV照射ユニットを1台省略

15

でき、しかも光ファイバーアレイ 180、180を一对分省略することができる。

【0108】図 17は、上述した光案内手段 249の構造の一例を示している。UV照射ユニットから導かれる紫外線 UVは、ミラー 241により反射されて、対応するくさび 57の紫外線硬化型接着剤に照射される。

【0109】図 18は光ファイバーアレイ 180の構造の一例を示している。ケース 180Aの中には、光ファイバー 180Bが複数本直線上に配列されている。

【0110】図 5に示した光源 170は、各対応する液晶パネルおよびプリズム 22に対して照明光を供給するのであるが、複数本の光ファイバーを用いてスポット的にそのような照明光を供給するようにしている。

【0111】これにより、通常の照明用のランプを用いるのに比べて、照明用のエネルギーを削減できるとともに、ほぼ長方形あるいは正方形の液晶パネル 40G、40R、40Bに対応して、均等な光を供給することができる。このことから各種光学調整の際に照明光を投写レンズを通して図 2のようにスクリーン 150に拡大して投映する場合にほぼ均等な投映画像を得ることができる。

【0112】図 5において、エア供給部 190は、次のような場合にエアホース 192からエアブローを、光ファイバーアレイ 180や、光源 170の光ファイバーの端面 174に対して供給する。すなわちたとえば図 14〜図 16で説明したようにくさびの紫外線硬化樹脂に対して、紫外線を光ファイバーアレイ 180から照射した場合に、紫外線硬化型接着剤の蒸気が、図 5の光ファイバーアレイ 180や光ファイバーの端面 174の付近に形成されることがある。この場合には、このエアホース 192を用いてエアブローを供給することにより、紫外線硬化型接着剤の蒸気を吹き飛ばす。このようにすることで、紫外線硬化型接着剤の蒸気が光ファイバーアレイ 180の各光ファイバーの端面や光源 170の光ファイバーの端面 174に付着してしまうことを防ぐことができ、光ファイバーアレイ 180からの紫外線照射効率の低下を防ぎ、かつ光源 170からの照明光の光量の低下を防ぐことができる。

【0113】本発明は上記実施の形態に限定されるものではない。

【0114】本発明の光学調整装置は、たとえば投写型表示装置の第 1部材であるプリズムと第 2部材である液晶パネルを例に挙げて調整を行っている。

【0115】これに限らず、他の種類の光学装置の第 1部材と第 2部材の位置決め調整に本発明の光学調整装置および光学調整方法を用いることも勿論可能である。また、液晶パネルをチャッキングする方式としては、液晶したはさみ込み形のものに限らず、真空吸引式や磁気吸引式のものでもよい。

【0116】

16

【発明の効果】この請求項 1の発明では、第 2光学部材と第 1光学部材を通った第 1方向に沿った光源の光を、第 1方向とは異なる第 2方向に沿って、反射手段により反射させる。そして投写面部に対して、このように第 2方向に沿って反射された光源の光を投映することにより、第 1光学部材と第 2光学部材の位置決め状態を示すようになっている。このようにすることで、光源の光は、第 1方向と異なる第 2方向に沿って曲げられるので、従来のものに比べて光学調整装置の占有面積を小さく設定することができる。撮像部と光学調整部が一体構造であるため、突発的な外乱があってもそれらの相対位置がずれることがない。また工場内で装置のレイアウト変更があっても容易に対応できる。

【0117】請求項 2の発明では、第 1光学部材が投写レンズに対応して配置されており、第 1光学部材は第 1光学部材保持部により保持されている。第 1方向は水平方向であり、投写面はスクリーンであって、第 1光学部材保持部の上方にこのスクリーンが設定されている。これにより、第 1方向の水平方向とは異なる上方に光源の光を向けることができるので、光学調整装置の占有スペースを小さくすることができる。

【0118】請求項 5は、前記反射手段を、前記ベースに関して前記第 1方向に沿って移動して位置決め自在である。これにより投写距離の異なる製品の光学調整を行う場合でも対応できる。

【0119】請求項 6は、前記投写面部に投映された前記光源の光を受光する受光手段を備える。この受光手段を用いて投写面部の光信号を取り込むことにより各種の調整に用いることができる。

【0120】請求項 8では、光源の光は、第 1方向と異なる第 2方向に沿って曲げられるので、従来の方式に比べて光学調整装置の占有面積を小さく設定することができる。

【0121】請求項 11は、投写距離を変えるために、前記反射手段を前記ベースに関して前記第 1方向に沿って移動して位置決めする。これにより、投写距離の異なる製品の光学調整を行う場合でも対応することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の光学調整装置の実施の形態を示す概略図。

【図 2】図 1の光学調整装置を示す側面図。

【図 3】図 2の光学調整装置を示す正面図。

【図 4】図 2の光学調整装置を示す平面図。

【図 5】各液晶パネル用の 6 軸ステージの一部を示す斜視図。

【図 6】照明用の光ファイバーの端面とその配置部材を示す正面図。

【図 7】照明ユニットの端面を示す図。

【図 8】照明ユニットと一つの液晶パネルを示す側面

図。

【図 9】 照明ユニットと液晶パネルおよびプリズム等を示す図。

【図 10】 照明用の光源ユニットを示す図。

【図 11】 図 10 の光源ユニットの側面図。

【図 12】 プリズムと液晶パネルを固定する楔に対して紫外線を照射する装置例を示す図。

【図 13】 図 12 の紫外線を照射する装置を具体的に示す図。

【図 14】 プリズムと液晶パネルを固定する楔に対して紫外線を照射する他の例を示す図。

【図 15】 図 14 の紫外線を照射するユニットにおいて別の動作を示す図。

【図 16】 図 14 と図 15 の紫外線を照射するユニットを具体的に示す図。

【図 17】 紫外線をプリズム側の楔に照射する別の光案内手段の例を示す図。

【図 18】 光案内手段としての光ファイバーアレイの例を示す斜視図。

【図 19】 本発明の光学調整装置に適用される第 1 部材のプリズムと第 2 部材の液晶パネルを備える例として、投写型表示装置を示す斜視図。

【図 20】 図 19 の投写型表示装置の内部構造を示す平面図。

【図 21】 図 19 の投写型表示装置の縦断面図。

【図 22】 投写型表示装置の光学的構成を示す図。

【図 23】 光学的構造をさらに詳しく示す図。

【図 24】 プリズムと液晶パネルの構造例を示す分解斜視図。

【図 25】 液晶パネル、プリズムおよび投写レンズ等を

示す斜視図。

【図 26】 プリズム、液晶パネルおよび投写レンズ等を示す別の角度から見た斜視図。

【図 27】 従来の光学調整装置の例を示す側面図。

【図 28】 図 27 の従来の光学調整装置の平面図。

【符号の説明】

22・・・プリズム（第 1 光学部材）

40G、40R、40B・・・液晶パネル（第 2 光学部材）

100・・・光学調整装置

106・・・投写レンズ

112、114、116・・・6 軸ステージ

118・・・ベース

122・・・紫外線硬化型接着剤の硬化用の UV 照射ユニット

130（130X、130Y）・・・CCD カメラ（受光手段）

D1・・・第 1 方向

D2・・・第 2 方向

136・・・反射手段

136A・・・ミラー

138・・・反射手段の移動部

150・・・スクリーン（投写面）

170・・・照明用の光源

180・・・光ファイバーアレイ（光案内手段）

190・・・エア供給部

192・・・エアホース

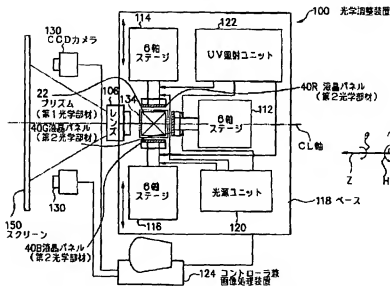
249・・・光反射手段

241・・・ミラー

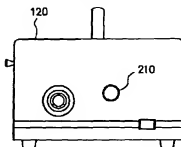
242・・・移動部

【図 1】

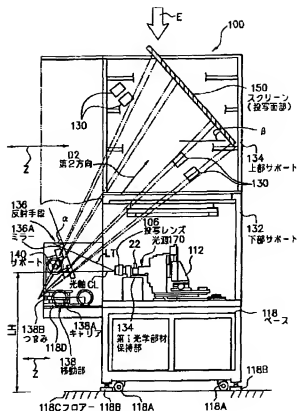
【図 7】



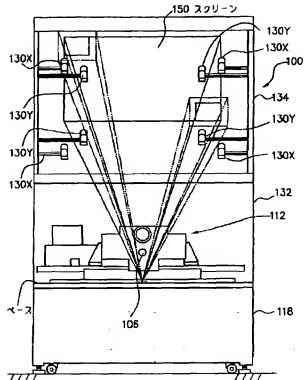
【図 10】



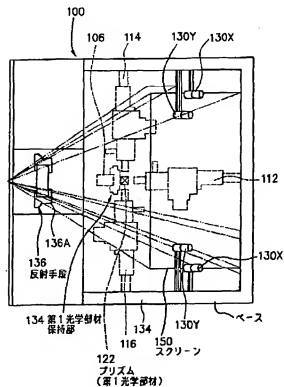
【圖 2】



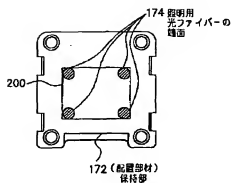
【圖 3】



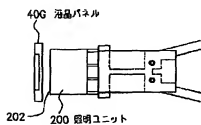
【図4】



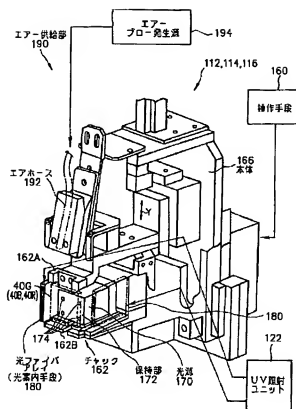
【图6】



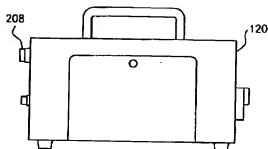
【圖8】



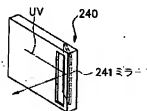
【図 5】



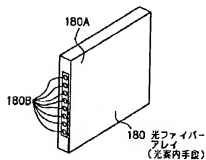
【図 11】



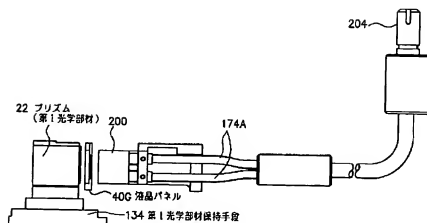
【図 17】



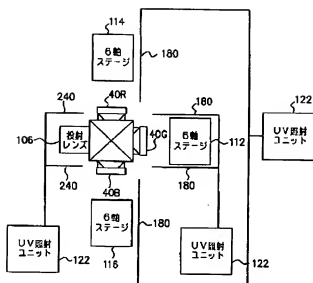
【図 18】



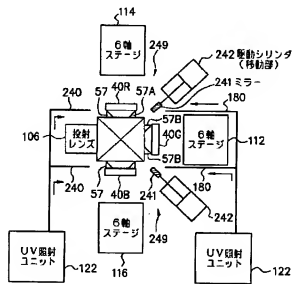
【図 9】



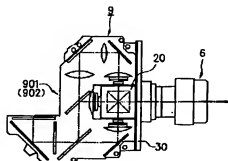
【图 1 3】



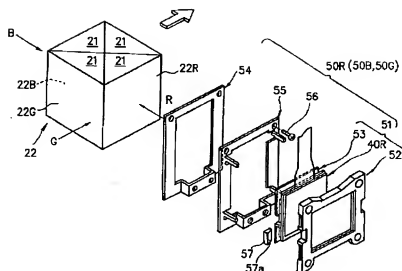
【图 16】



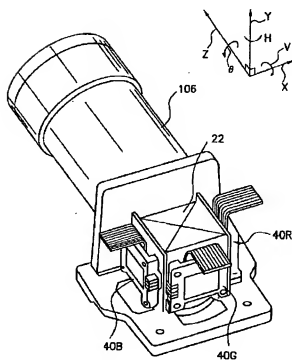
【圖 2 2】



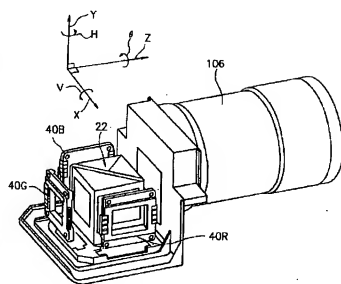
【図24】



【図25】



【図26】



フロントページの続き

(72)発明者 小林 義武

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
ーエプソン株式会社内

(72)発明者 長坂 学

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
ーエプソン株式会社内

F ターム (参考) 2H043 AA03 AA24 AD03 AD15 AD21
BA01
2H088 EA14 EA19 HA13 HA21 HA24
HA28 MA20
2H091 FA05Z FA14Z FA26X FA26Z
FA41Z FD14 LA11 MA07